

Ass. Il Manto di Martino ONLUS

Nota integrativa al Bilancio 2019

Nel corso dell'anno 2019 l'associazione ha proseguito nella gestione di una delle sue attività statutarie, e cioè la gestione dei servizi della Caritas diocesana, nello specifico il Centro di Ascolto e sono inoltre proseguite le attività legate al progetto NAVE. La contabilità è stata impostata in partita doppia, quindi il bilancio è stato redatto in forma economico-patrimoniale, ragionando quindi per competenza.

Situazione patrimoniale

In tabella il confronto con l'annualità precedente:

		2019	2018
Attivi	BENI DUREVOLI		
	apparatì elettrici	€ 1.701,74	€ 0,00
	automezzi	€ 17.440,00	€ 0,00
	LIQUIDITÀ		
	cassa	€ 882,35	€ 831,28
	c/c bancario	€ 9.268,91	€ 43.562,32
	carta ricaricabile cda	€ 307,86	€ 484,03
	buoni spesa	€ 685,00	€ 3.100,00
	CREDITI		
	crediti verso fornitori	€ 30.265,08	€ 19.252,60
	crediti verso erario	€ 244,59	€ 0,00
	crediti verso soci	€ 650,00	€ 350,00
	Totale attivi		€ 61.445,53

		2019	2018
Passivi	DEBITI		
	verso fornitori	€ 750,85	€ 0,00
	verso erario	€ 6.380,00	€ 5.435,22
	verso dipendenti	€ 4.379,00	€ 471,57
	Carta di credito	€ 0,00	€ 32,70
	fondo pensione	€ 2.171,92	€ 0,00
	FONDI		
	fondo TFR	€ 15.952,03	€ 15.718,02
	PATRIMONIO NETTO		
	fondo dotazione iniziale	€ 15.000,00	€ 15.000,00

		2019	2018
	utile/perdite anni prec.	€ 30.958,69	€ 17.083,62
	RISULTATO D'ESERCIZIO	€ -14.147,96	€ +13.876,07
	Totale Passivo	€ 61.445,53	€ 67.617,20

Analisi dei ricavi

Nel 2019 i **ricavi** ammontano ad un totale di **€ 123.586,52** e sono ripartiti percentualmente secondo le seguenti voci:

	2019		2018	
Quote associative:	€ 300,00	0,2%	€ 300,00	-.-
Contributi per progetti e attività:	€ 65.058,84	54,4%	€ 69.592,32	61,8%
Donazioni ded. e lasciti:	€ 2.160,00	1,8%	€ 14.400,00	12,9%
Convenzioni con Enti Pubblici	€ 650,00	0,5%	€ 430,00	-.-
Convenzioni:	€ 55.417,68	44,8%	€ 28.491,20	25,3%

Analisi dei costi

I **costi** per complessivi **€ 137.734,48** sono ripartiti percentualmente secondo le seguenti voci:

	2019		2018	
Rimborso spese volontari	14,90	-.-	-.-	-.-
Beni propri	3.525,04	2,6%	-.-	-.-
Assicurazioni	€ 271,00	0,2%	€ 271,00	0,3%
Costi personale	€ 101.134,64	73,4%	€ 69.799,56	70,6%
Acquisto di servizi (consulenze)	€ 3.475,00	2,5%	€ 2.326,5	2,4%
Utenze	€ 781,04	0,6%	€ 82,96	0,1%
Mat. di consumo struttura:	€ 124,22	0,1%	€ 489,04	0,5%
Mat. di consumo attività	€ 1.778,71	1,3%	€ 3.814,94	3,9%
Mat. di consumo sogg. Svant.	€ 2.613,53	1,9%	€ 251,30	0,3%
Godimento beni di terzi	€ 142,50	0,1%	€ 10,86	-.-
Oneri finanziari e patrimoniali	€ 82,94	0,1%	€ 87,04	0,1%
Ammortamenti	4.822,41	3,5%	-.-	-.-
Imposte e tasse	€ 1.973,00	1,4%	€ 3.057,12	3,1%
Contributi a sogg. Svant.	€ 16.895,55	12,3%	€ 18.707,12	18,9%

(Altre) ETS per collaborazioni	€ 100,00	0,1%	-.-	-.-
--------------------------------	----------	------	-----	-----

Rapporti con le diverse categorie di soggetti interagenti con l'ente

Nel corso del 2019 gli enti con cui l'associazione ha avuto rapporti di finanziamento sono stati la Diocesi di Adria-Rovigo per tramite della Caritas diocesana, la Coop. Equality e dal Comune di Venezia per il sostegno all'attività di NAVE. Sono state fatte a favore dell'associazione erogazioni liberali da enti e privati per un ammontare complessivo di € 2.160,00.

Variazioni dei costi di gestione rispetto al passato

L'esercizio 2019 ha visto un aumento dei costi di circa il 30% rispetto al 2018. Le maggiori voci di incremento sono il personale a causa dell'assunzione di un terzo dipendente avvenuta negli ultimi mesi del 2018.

Entità dei costi amministrativi dell'ente rispetto alle erogazioni e/o prestazioni effettuate;

I costi strettamente amministrativi hanno rappresentato il 2,5% del totale. Il personale non ha invece funzioni amministrative, che sono svolte da volontari.

Prevedibile andamento della gestione e prospettive evolute delle attività e del settore.

Nel 2020 proseguirà l'attività del Centro di Ascolto che vede l'impegno di un operatore; proseguirà anche l'attività di Nave con l'impiego di due operatori. Non sono previsti particolari aumenti nei costi.

Rovigo,

Il Presidente
 Davide Girotto